



产品数据表

焊接防飞溅剂 Welder's Anti Spatter No. PR03083

I. 产品描述

防止焊接时飞溅物粘附在周围的金属表面。水基型配方易于清洗，无需使用溶剂型清洗剂。

II. 应用

电阻焊焊头、Mig 焊及 Tig 焊焊头、焊接件、焊钳、接触焊嘴、工具、金属模具及台式防溅挡板。

III. 产品特性

- 水基配方，不含硅，可用于汽车行业
- 锈抑制剂可防止被加工处以及周围的金属表面产生闪锈
- 易于擦除，免去焊接后繁琐的常规清理工作，有效节省时间
- 气味小

IV. 产品数据

外观	乳白色乳状液
基底类型	水基
闪点	>129.4°C
比重	0.92
PH	7.0 - 8.0
塑料安全性	是
成膜类型	不干膜
膜厚	未测定
挥发速度	慢
推进剂	DME
去除方法	用布擦去即可
保质期	自生产日期起 10 年



V. 使用方法

1. 切勿在设备通电时涂抹。
2. 充分摇动，在距表面 20-30 厘米处握住罐体。
3. 在要焊接的区域上喷涂以形成一层均匀的薄膜。在清洁表面上使用时效果最好。
4. 在焊头、焊嘴和其它表面上喷涂以防止焊接飞溅物堆积。
5. 焊接后，擦拭或清洁喷涂区域，然后再进行其它处理。





产品数据表

VI. 包装

PR03083 12*396g

版本: V2

日期: 2024 年 12 月 16 日



maximizes
electronics
performance

SmartWasher[®]
BIOREMEDIATING parts washing system

