

产品数据表

食品级硅脱模剂 Food Zone Silicone Mold Release No. PR03301

1.产品描述

一款长效润滑剂,能在短时间内满足生产力需求,制造更多部件。适用于轻型应用,含硅量为3%。符合 FDA 法规 CFR 175.300(脱模剂)以及 FDA 法规 CFR 178.3570(润滑剂,偶然接触食品)。

Ⅱ. 应用

用于 ABS、缩醛、亚克力、改性聚苯醚、尼龙、聚碳酸酯、聚苯乙烯、聚砜及蜡等塑料的注射和压缩成型。也可用于吹塑、挤出机、铸造厂和蜡模浇注。

Ⅲ. 产品特性

• NSF M1 注册,可用于食品加工厂

Ⅳ. 产品数据

外观 透明油状无色液体

基底类型硅闪点未测定比重0.852塑料安全性是挥发速度未测定

成膜类型不干膜工作温度最高 315.6°C推进剂HFC-152a

NSF 分类编码 M1

 去除方式
 用有机溶剂去除

 保质期
 自生产日起 10 年

V. 使用方法

- 1. 在通电设备周围使用本品时需谨慎。
- 2. 切勿直接将本品直接喷涂在塑料上。
- 3. 距离模具表面 25 至 30 厘米处握住罐体。
- 4. 为了达到最佳效果,切勿过量喷涂。
- 5. 当粘接问题发生时,按需在模具表面轻轻喷涂,形成均匀的膜层。
- 6. 为避免在工件表面留有印记,切勿过量使用。



1 / 2

CRC 大中华区

技术咨询: customercare.cn@crcind.com

客户服务: 4008 200 836



产品数据表

<u>VI. 包装</u>

PR03301 12*326g

版本: V2

日期: 2024年12月22日











2 / 2

CRC 大中华区

技术咨询: customercare.cn@crcind.com

客户服务: 4008 200 836