



# 产品数据表

## 锈转换剂

### Rust Converter

No. PR18418 (停产) , PR18419

#### I. 产品描述

独特的快干乳白色乙烯基/丙烯酸涂料，应用于任何生锈的金属表面以防止生锈进一步加深。只需一步，即可中和锈蚀并将其转化为坚硬的黑色底漆。

#### II. 应用

车辆，拖车，栏杆，桥梁，设备，高架起重机，管道，储罐，输电塔，带围栏的椅子，桌子，垃圾箱等。

#### III. 产品特性

- 安全配方，不可燃，不含氯，与传统工艺相比，无特殊安全注意事项
- 隔绝潮气和其它外部因素，防止日后生锈，降低维护频率
- 不再需要喷砂和打磨！只需去除松动的锈蚀并涂抹本产品，操作简便
- 快速干燥，大大节省操作时间
- 出色的底漆。处理过的表面可用作面漆，或涂上油性涂料

#### IV. 产品数据

外观	乳白色液体
比重	1.11
闪点	无
PH	2.5 至 3.5
塑料安全性	是
挥发速率	慢
干燥时间	1 小时 (表干) 24 小时 (完全干燥)
二次涂覆	24 小时后
涂覆面积	每加仑 500 平方英尺 (约 46 平方米)
工作温度	最高 121°C
保质期	自生产日起 5 年



#### V. 使用方法

1. 仅在 10 至 32°C 温度区间操作。
2. 去除灰尘、油脂、油污及其它污染物。
3. 去除起皮疏松的涂层以及疏松的浮锈。
4. 建议使用橡胶手套和安全眼镜。
5. 使用前请充分摇匀本产品，切勿稀释。
6. 将预估用量的产品倒入干净的容器中，使用后的产品不可再倒回原容器中。





# 产品数据表

7. 为了达到最佳的渗透效果，请采用合成毛刷使产品作用于锈蚀表面。如果涂覆面积很大，可使用滚筒或者喷涂的方式。
8. 待第一层干燥后（30 分钟至 1 小时），涂覆第二层，保证涂覆方向与第一层涂覆的方向垂直。
9. 为了达到最佳效果，请涂覆两层薄层。涂漆前等待 24 小时。
10. 操作完毕立即用冷水清洗所有喷涂设备。
11. 防止产品在容器中结冰。

## VI. 包装

PR18418	12*946mL
PR18419	12*3.78L (1 Gal)

版本：V2

日期：2025 年 1 月 23 日



maximizes  
electronics  
performance

**SmartWasher**<sup>®</sup>  
BIOREMEDIATING parts washing system

