



探伤清洁剂 CRICK 110 No. PR30723

I. 产品描述

一款快速干燥的清洗剂/除脂剂,可有效去除多余的渗透剂,用于金属表面和结构件的无损渗透 探伤测试。

工程材料中的许多裂纹可能从表面看开口宽度非常小,但其实很深,并可能导致非常严重的缺陷。通过正常目视检查,此类裂纹可能很难被检测到。渗透探伤检测则是目视检查方法的扩展,整个过程控制需使用3款产品:Crick110(清洁剂)、Crick120(渗透剂)和Crick130(显像剂)。

Crick 110 是一款快速干燥的强力脱脂剂,不含 1,1,1-三氯乙烷或其他含氯溶剂,可去除污垢和 污染物,专为液体渗透探伤检测前的表面预处理而设计,用于去除渗透剂所有可见的彩色痕迹。

<u>II. 应用</u>

材料、零件、组件、设备、表面或结构的无损检测:

- 焊接零件中的裂缝、未熔合部位以及开孔
- 金属疲劳和切割操作引起的裂缝和空腔
- 检查管道、储罐、锅炉和热交换器的孔隙率或泄漏
- 铸件、锻件和陶瓷制造工艺中的断点、圈纹、皱褶和裂缝

Ⅲ. 产品特性

- 快速溶解油脂、油污、润滑剂、焦油和粘合剂
- 有效去除污染物和有色渗透剂
- 快速挥发,减少停机时间
- 无残留
- 稳定、不染色、无腐蚀性
- 对大多数塑料、涂层和橡胶安全(使用前测试)
- 气溶胶配备了特殊的按头,以增加使用便利性
- 充填不可燃的 CO₂ 作为推进剂,有效产品含量超过 97%
- 根据 ASME 第 5 部分, 第 6 卷测试不含卤素

Ⅳ. 产品数据

外观
气味
比重(20°C)
沸点
蒸气密度(空气=1)
冰点
挥发速率(乙醚=1)
闪点(闭杯)

无色液体 特殊气味 0.714(不含推进剂) 55-120℃ 3 <-30℃ 2.8 <0℃



1 / 2





动态粘度(20°C) 表面张力(20°C) 塑料兼容性 清洗剂类别 使用配比 保质期 0.5 mPa.s
21 mN/m
敏感塑料需进行小面积测试
有机溶剂清洗剂
直接使用
自生产日起6年

V. 使用方法

切勿在低于10°C的环境中使用。

- 液体渗透探伤检测时,被测对象或材料涂有可见的染料溶液,多余的染料会从表面去除,然后再使用显像剂。显像剂的工作类似一张吸墨纸,将渗透剂从表面的缺陷中拉出。借助可见的染料,渗透剂和显像剂之间明显的颜色对比使"流血"很容易看到。
- 表面清洁 待检查的表面必须干净、脱脂并且干燥。所有可能掩盖缺陷的污染物,如锈迹、油污、油脂、 油漆等,都必须去除。大量喷涂 Crick 110 彻底清洁。如有可能,用有吸附性的布擦拭,并 使表面充分干燥。
- 喷涂渗透剂
 使用前摇动 Crick 120 罐体。在被测物表面喷涂渗透剂,形成均匀的薄膜,润湿所有需要测
 试的区域,使产品停留 10 至 20 分钟。
- 去除过量的渗透剂
 使用无尘布擦拭表面,去除多余的渗透剂。使用水(Crick 120 可水洗)直到所有可见的彩
 色痕迹都被去除。必须注意只能去除表面干扰的渗透剂,待其充分干燥。
- 显影

使用前充分摇动 Crick 130 罐体。距离待测物大约 20 厘米处喷涂显像剂,形成轻薄、均匀的涂层。避免过多显像剂遮盖细微的裂痕。使显像剂反应至少 7 分钟,以便缺陷可见。

- 目测缺陷
 随着时间的推移,缺陷将以红色斑点或线条的形式出现在白色背景上。出现的速度、形状和
 尺寸可以提供有关缺陷性质的信息。如有必要,对被测物表面进行再次清洁,并使用 CRC
 的防锈剂进行表面防腐保护。
- VI. 包装

PR30723 12*500mL

版本: V2 日期: 2025 年 1 月 13 日





