

# 化学品安全技术说明书

根据 GB/T 16483-2008标准和GB/T 17519-2013标准编写

Weld-Kleen 350焊接防飞溅剂

版本号 1.0

生效日期: 2024-02-28

修订日期: 2024-02-28

SDS 编号: -

## 第1部分 化学品及企业标识

|               |                                       |
|---------------|---------------------------------------|
| 化学品中文名:       | Weld-Kleen 350焊接防飞溅剂                  |
| 化学品英文名:       | WELD-KLEEN® 350® Anti-Spatter         |
| 其他名称:         | 无                                     |
| 产品代码:         | No. 007090 & PR007090 (Item# 1008275) |
| 成分信息:         | 参见第3部分                                |
| 产品的推荐用途与限制用途: |                                       |
| 推荐用途:         | 焊接防飞溅。                                |
| 限制用途:         | 无资料                                   |
| 供应商的详细信息:     |                                       |
| 名称:           | 希安斯贸易(上海)有限公司                         |
| 地址:           | 上海市静安区武宁南路488号1710室                   |
| 电子邮箱:         | -                                     |
| 固定电话:         | +86 21 6236 6035                      |
| 传真:           | -                                     |
| 应急咨询电话(24h):  | +86 532 8388 9090                     |

## 第2部分 危险性概述

### GHS危险性分类:

依据GB30000.2-29-2013, 本产品所有成分均无分类或低于相应浓度限值, 因此本产品不被分入任一GHS类别。

### 标签要素:

本产品没有GHS危害分类, 因此GB30000.2-29及GB15258所列的各项标签要素, 即象形图, 警示词, 危险性说明, 防范说明等项, 均不适用。

|          |                     |
|----------|---------------------|
| 物理和化学危险: | 在火灾中, 可能会形成有害健康的气体。 |
| 健康危害:    | 无                   |
| 环境危害:    | 无                   |
| 其他危害:    | 无                   |

## 第3部分 成分/组成信息

物质/混合物/物品: 混合物

### 成分:

| 化学名称 | CAS 号     | 浓度或浓度范围(质量分数, %) |
|------|-----------|------------------|
| 水    | 7732-18-5 | 90 - 100         |
| 油酸   | 112-80-1  | 1 - 3            |

未被列明的成分包括: 1) 无分类的成分, 2) 低于 GB/T 17519 第 3.3 章节所要求的浓度限值的成分。

# 化学品安全技术说明书

根据 GB/T 16483-2008标准和GB/T 17519-2013标准编写

Weld-Kleen 350焊接防飞溅剂

版本号 1.0

生效日期: 2024-02-28

修订日期: 2024-02-28

SDS 编号: -

## 第4部分 急救措施

|               |   |
|---------------|---|
| 吸入:           | 如果呼吸困难,请转移到空气新鲜处,并以适合呼吸的姿势休息。如果症状出现或持续,请致电医生。 |
| 皮肤接触:         | 用水冲洗皮肤/淋浴。如果出现刺激并持续存在,请就医。                    |
| 眼睛接触:         | 用水冲洗。如果出现刺激并持续存在,请就医。                         |
| 食入:           | 漱口。如果确实发生了大量摄入,请立即致电毒物控制中心。                   |
| 可能出现的急性和迟发效应: | 直接接触眼睛可能会引起暂时的刺激。                             |
| 急救人员的个体防护:    | 确保医护人员了解产品的危害特性,并采取自身防护措施,以保护自己和防止污染传播。       |
| 对医生的特别提示:     | 根据症状进行治疗。                                     |

## 第5部分 消防措施

|              |   |
|--------------|---|
| 灭火剂:         |   |
| 适用的灭火剂:      | 使用水雾、泡沫、干性化学粉末、二氧化碳(CO <sub>2</sub> )灭火。                          |
| 不适用的灭火剂:     | 避免使用直流水灭火,以免造成物料飞溅,致使火势扩散。  |
| 特别危险性:       | 在火灾中,可能会形成有害健康的气体。  |
| 灭火注意事项及防护措施: | 如果发生火灾,必须穿戴自给式呼吸器和全套防护服。没有风险的情况下将容器从火灾区域移走。使用标准消防程序,并考虑其他相关材料的危害。 |

## 第6部分 泄漏应急处理

|                         |  |
|-------------------------|--|
| 作业人员防护措施、防护装备和应急处置程序:   | 疏散不必要的人员。关于个人保护,请参见SDS的第8节。  |
| 环境保护措施:                 | 避免排入下水道、水道或地面。   |
| 泄漏化学品的收容、清除方法及所使用的处置材料: | 小规模泄漏:用吸收性材料(如布、羊毛)擦拭。彻底清洁表面以去除残留污染物。切勿将溢出物放回原来的容器中重复使用。废液处置请参见SDS的第13节。 |
| 防止发生次生危害的预防措施:          | 立即清理泄漏物,避免再次泄漏。  |

## 第7部分 操作处置与储存

|              |   |
|--------------|---|
| 操作注意事项:      |   |
| 局部或全面通风:     | 操作处置应在具备局部通风或全面通风换气设施的场所进行。   |
| 安全操作说明:      | 操作人员应遵守操作流程并采用SDS第8部分推荐的个体防护装备。   |
| 操作注意事项-预防措施: | 不要品尝或吞咽。避免长时间暴露。使用时,请勿进食、饮水或吸烟。提供足够的通风。穿戴适当的个人防护装备。处理后彻底洗手。遵守良好的工业卫生习惯。产品使用说明请参见产品标签。 |
| 储存注意事项:      |   |
| 安全储存的条件:     | 储存在阴凉干燥的地方,避免阳光直射。储存在密封的容器中。远离不相容材料(见SDS第10节)。  |

# 化学品安全技术说明书

根据 GB/T 16483-2008标准和GB/T 17519-2013标准编写

Weld-Kleen 350焊接防飞溅剂

版本号 1.0

生效日期: 2024-02-28

修订日期: 2024-02-28

SDS 编号: -

应避免的物质: 强氧化剂。  
安全包装材料: 储存于原容器中。

## 第8部分 接触控制和个体防护

**职业接触限值:** 依据 GBZ 2.1, 本产品各成分均未制定标准。

**生物限值:** 未制定相应标准。

**工程控制方法:** 应采用良好的整体通风(通常每小时换气10次)。通风速率应与条件相匹配。如果适用,使用工艺外壳、局部排气通风或其他工程控制措施将空气中的水平保持在建议的暴露限值以下。如果尚未确定暴露限值,则将空气中的水平保持在可接受的水平。

**个体防护设备:**

**呼吸系统防护:** 如果工程控制不可行或如果暴露超过适用的暴露限制,请使用 NIOSH 批准的带有机蒸气筒的筒式呼吸器。在密闭空间和紧急情况下使用自给式呼吸器。需要进行空气监测以确定实际的员工暴露水平。

**手防护:** 佩戴防护手套,如:丁基橡胶、乳胶手套。

**眼睛防护:** 佩戴带侧护罩的安全眼镜(或护目镜)。

**皮肤和身体防护:** 穿适当的防护服。必要时,穿戴适当的隔热服。

**卫生措施:** 始终遵守良好的个人卫生措施,例如在处理材料后和进食、饮水和/或吸烟前进行清洗。定期清洗工作服和防护设备以去除污染物。

## 第9部分 理化特性

**外观与性状:** 红色液体

**气味:** 无味

**气味阈值:** 无资料

**分子式:** 无资料

**相对分子量:** 无资料

**熔点/凝固点(°C):** 0°C(估计值)

**沸点/初沸点(°C):** 100°C(估计值)

**密度:** 无资料

**相对密度(水=1):** 1

**饱和蒸气压(20°C)(kPa):** 22.4 hPa(估计值)

**正辛醇/水分配系数:** 无资料

**在水中的溶解度:** 无资料

**在有机溶剂中的溶解度:** 无资料

**闪点(°C):** 100°C(估计值)

**自燃温度(°C):** 362.8°C(估计值)

**燃烧极限-上限(%):** 无资料

# 化学品安全技术说明书

根据 GB/T 16483-2008标准和GB/T 17519-2013标准编写

Weld-Kleen 350焊接防飞溅剂

版本号 1.0

生效日期: 2024-02-28

修订日期: 2024-02-28

SDS 编号: -

|                    |              |
|--------------------|--------------|
| 燃烧极限-下限 (%) :      | 无资料          |
| 分解温度 (°C) :        | 无资料          |
| 易燃性 (固体、气体) :      | 无资料          |
| 爆炸性:               | 无资料          |
| 爆炸极限-下限 (%) :      | 无资料          |
| 爆炸极限-上限 (%) :      | 无资料          |
| pH 值:              | 9.5          |
| 黏度 (mPa·S) :       | 无资料          |
| 相对蒸气密度 (空气=1) :    | 无资料          |
| 相对蒸发速率 (乙酸正丁酯=1) : | 无资料          |
| 蒸发速率:              | 中等           |
| 挥发性百分比:            | 95.9 % (估计值) |

## 第10部分 稳定性和反应性

|           |                            |
|-----------|----------------------------|
| 稳定性:      | 本产品在正常环境温度下储存和使用时, 是稳定的。   |
| 危险反应的可能性: | 本产品在正常使用条件下, 没有发生危险反应的可能性。 |
| 应避免的条件:   | 避免接触不相容物质, 避免储存温度超过闪点。     |
| 不相容的物质:   | 强氧化剂。                      |
| 危险的分解产物:  | 燃烧或分解会产生碳氧化物。              |

## 第11部分 毒理学信息

|                   |      |
|-------------------|------|
| 急性毒性:             |      |
| LD50 (经口,大鼠) :    | 无资料  |
| LD50 (经皮,兔子) :    | 无资料  |
| LC50 (吸入,大鼠,4h) : | 无资料  |
| 皮肤刺激或腐蚀:          | 非此类。 |
| 眼睛刺激或腐蚀:          | 非此类。 |
| 呼吸或皮肤过敏:          | 非此类。 |
| 生殖细胞致突变性:         | 非此类。 |
| 致癌性:              | 非此类。 |
| 生殖毒性:             | 非此类。 |
| 特异性靶器官系统毒性-一次接触:  | 非此类。 |
| 特异性靶器官系统毒性-反复接触:  | 非此类。 |
| 吸入危害:             | 非此类。 |

# 化学品安全技术说明书

根据 GB/T 16483-2008标准和GB/T 17519-2013标准编写

Weld-Kleen 350焊接防飞溅剂

版本号 1.0

生效日期: 2024-02-28

修订日期: 2024-02-28

SDS 编号: -

## 第12部分 生态学信息

### 生态毒性:

LC50 (鱼类,96h): 无资料

EC50 (溞类,48h): 无资料

EC50 (藻类,72h): 无资料

持久性和降解性: 无资料

潜在的生物累积性: 无资料

土壤中的迁移性: 无资料

## 第13部分 废弃处置

### 废弃化学品:

本产品不属于RCRA危险废物。空容器可以回收。在许可的废物处理场收集、回收或用密封容器处理。按照所有适用法规进行处理。

### 受污染包装:

空的容器或衬垫可能保留有一些产品的残留物,所以即使空容器也要注意标签警示。空容器应送往经批准的废物处理场所进行回收或处置。

### 废弃注意事项:

废弃处置前应参照国家和地方有关法规,将废弃化学品进行回收再生,或装在密封的容器中,送至专门的废物处理场所。

## 第14部分 运输信息

### 联合国危险货物编号 (UN号):

不受管制

### 联合国运输名称:

不受管制

### 联合国危害性分类:

不受管制

### 包装类别:

不受管制

### 海洋污染物 (是/否):

否

### 运输注意事项:

——运输时所用的槽(罐)车应有接地链,槽内可设孔隔板以减少震荡产生静电;  
——装运该物品的车辆排气管必须配备阻火装置,禁止使用易产生火花的机械设备和工具装卸;  
——严禁与氧化剂、食用化学品等混装混运;  
——运输途中应防晒、雨淋,防高温,夏季最好早晚运输;  
——中途停留时应远离火种、热源、高温区;  
——公路运输时要按规定路线行驶,勿在居民区和人口稠密区停留;  
——铁路运输时要禁止溜放;  
——运输车辆应配备相应品种和数量的消防器材及泄漏应急处理设备。

## 第15部分 法规信息

下列法律、法规、规章和标准,对该化学品的管理作了相应规定: :

|             |         |     |
|-------------|---------|-----|
| 危险化学品安全管理条例 | 危险化学品目录 | 未列入 |
|-------------|---------|-----|

# 化学品安全技术说明书

根据 **GB/T 16483-2008**标准和**GB/T 17519-2013**标准编写

Weld-Kleen 350焊接防飞溅剂

版本号 1.0

生效日期: 2024-02-28

修订日期: 2024-02-28

SDS 编号: -

|                        |                |     |
|------------------------|----------------|-----|
| 危险化学品安全管理条例            | 中国重点监管的危险化学品名录 | 未列入 |
| 新化学物质环境管理办法            | 中国现有化学物质名录     | 列入  |
| 化学品首次进口及有毒化学品进出口环境管理规定 | 中国严格限制的有毒化学品名录 | 未列入 |
| 易制毒化学品管理条例             | 易制毒化学品目录       | 未列入 |

## 第16部分 其他信息

### 编写和修订信息:

按照《化学品安全技术说明书内容和项目顺序》(GB/T16483)标准和《化学品安全技术说明书编写指南》(GB/T17519)标准,对前版SDS进行修订。

### 缩略语和首字母缩写:

CAS: 化学文摘号

LC50: 半数致死浓度

EC50: 半数影响浓度

LD50: 半数致死剂量

PC-TWA: 时间加权平均容许浓度,以时间为权数规定的8h工作日、40h工作周的平均容许接触浓度

PC-STEL: 短接触容许浓度,指在遵守PC-TWA的前提下,允许短时间(15分钟)接触的浓度

IARC: 国际癌症研究机构

ACGIH: 美国政府工业卫生学家会议

ADR: 《关于危险货物道路国际运输的欧洲协议》

RID: 《国际危险货物铁路运输欧洲协议》

IMDG: 国际海运危规

IATA: 国际航空运输协会

ICAO-TI: 国际民用航空组织《国际民航公约》

### 免责声明:

本安全技术说明书(SDS)的信息仅适用于所指定的产品,除非特别指明,对于本产品与其他物质的混合物等情况不适用。本安全技术说明书(SDS)是基于当前已知的各方面信息编写,对其长期的时效性,编写者将不负任何责任。本安全技术说明书(SDS)只为受过适当培训的本产品操作人员提供产品使用安全方面的资料。本安全技术说明书(SDS)的使用者,在特殊的使用条件下,必须对本安全技术说明书(SDS)的适用性作出独立判断。在特殊的使用场合下,由于使用本安全技术说明书(SDS)所导致的伤害,安全技术说明书(SDS)的编写者将不负任何责任。每一位产品使用者应在操作前仔细阅读本安全技术说明书(SDS)的各项内容。如需更多信息以保证正确的评估,请联系产品供应商。